T.M.S. ERP 進銷存會計



點陣式印表機 中一刀尺寸設定方式



點陣式印表機中一刀尺寸設定方式

所謂「中一刀」就是在 80 行報表紙長度的一半再切一個可撕開的刀模。本設定說明是以 Windows XP 作為設定範例,若是 Windows 2000 的作業系統,亦請比照類似的設定。

1.在「印表機和傳真」的視窗中,滑鼠左鍵點一下[檔案]功能表,再點選[伺 服器內容]。如下圖紅線框所示。





T.M.S.獲利王操作說明手冊

2.於各式紙張尺寸的選單中,找到「Letter」的紙張尺寸。如下圖紅線框所示。

🎍 列印伺服器 內容		? 🛛
格式連接埠驅	動程式 進階	
紙張在(E): 盧明德	18° - W	201
Legal Extra		▲ 刪除(D)
Letter Letter Extra		
Letter Extra Transvers	e	▲ 儲存格式(S)
		¥ 7
格式名稱(N): Lette	CY PAN	K 4
□ 建立新格式((^)		
(1)建立初间2000)	1.十本字美新的如建构式。	姚 裕安玉 [
儲存格式]。	C.1 NOVE#24/14 19/03/04/24-01 1	SURIX [
-格式描述(度量)—		
留位.		
≠Ⅲ: ●	公司(<u>M</u>) (<u>大</u> 司(<u>b</u>)) (山主機群宮海馬,	
電度(11)・21.5	10-123歳配回2577:	F(T) 0.00/54
気反(血). 21.5.		T(1). [0.002435
同反(山): [27.94	12275 14120.002275	P(B): 0.002475
6		
	確定	取消 套用(A)

3.將畫面中央的「建立新格式」的選項打勾,如下圖紅線框所示。

紙張花	E(E): 盧明	德							
Legal	Extra	10,1993					~	刪時	È(Π)
Letter	Faster							199714	
Letter	Exua Extra Tra	nsvers	е				~	儲存格	\$式(S)
枚式:	之稲(小)・	Lotto	7						
112-11 J									
10+01	an a	10000	1						
	立新格式	<u>(</u>)) t k	即取 2					
☑建	立新格式		步步	题 3	₩	58464- 7 -7-			
■ 建建 編輯 儲存	立新格式 現存的名词 各式]。	四 新及F	步	驟 3 定義新的	紙張格式	• 然後按T	÷[
■ 一 建 編 輯 儲 存 相	立新格式 是有的名词。 各式]。	四 新及F	步 寸來5	题 3 定義新的	紙張格式。	,然後按下	÷[
 ✓ 建 編輯 儲存相 格式 	立新格式 見有的名 格式]。 描述 (度)	(C) 新及F 書) —	一步 寸來5	驟 3 定義新的	紙張格式	·然後按T	₹ [
▲ 一 建 二 建 二 建 二 建 二 建 二 建 一 建 一 建 一 建 一 建 一 建 一 建 一 建 一 、 本 十 一 、 本 一 、 本 一 、 本 一 、 本 一 、 本 一 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	立新格式 見有的名 格式]。 描述 (度) 單位:	(C) 新及) 重)	· (寸來) 公制(驟 3 定義新的	○ 英制(E)	,然後按干	÷[
■ 建 編 構 構 存 構 式 。	立新格式 見有的名 著式]。 描述 (度) 單位: 紙張大小:	(C) 新及) 重)	(寸來) 公制()	驟 3 定義新的 如	紙張格式 〇	[,] 然後按T	ţ.		
■ 建 編輯 儲存 格式	立新格式 見方的名 格式]。 描述 (度) 單位: 紙張大小: 寬度(W):	 (C) 希及牙 (21.5) 	· (寸來) ·公制() ·公制()	驟 3 定義新的 如 印表機 左(L):	 紙張格式 ○ 英制(E) 縦範圍邊界: ○.00公分 	[,] 然後按T	÷ [00公分	
■ 編載 編載 一格式	立新格式 泉方的名 格式]。 描述(度) 單位: 紙張大小: 寛度(型):	(C) 審及♪ (21.5)	· · · · · · · · · · · · · ·	驟 3 定義新的 如 印表機 左(L): 右(R):	 紙張格式 () 英制(E) () 範圍邊界: () 000公分 	・然後按T] 上(I):] 下の)	₹ [[]	00公分	

4.在「格式名稱」的欄位中,將原來的"Letter"字樣刪除,輸入"HALF"。如下圖紅線框所示。

武	連接埠	驅動程式	進階			
紙張在	(E): 盧明	月德				
Jegal E	Extra				~	
Letter Letter H Letter H	Extra Extra Tra	nsverse			~	儲存格式(S)
格式名	稱(11):	HALF		1000000000		
✓建て	7新格式	45 ((*)) —	步驟 4		
		Card and the Line of the	والاختياد للمحاسب			-
編輯現 諸存格 格式排 單	[有的名]]。 逝 (度] 位:	稱及尺寸來) 量) ④公制(定義新的 MD	前紙張格式 ○ 英制(E)	,然後按下	[
編輯現 諸存格 格式排 單 細	[有的名] []]。 描:(度] 位: 張大小:	稱及尺寸來; 量) ④公制(定義新的 MD 印表桃	 ○ 英制(E) ● 英制(E) ● 数範圍邊界: 	,然後按下	[
編輯 構存格 格式 が 第 総 第	[有的名] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] []	稱及尺寸來 量) ③公制(: 21.59公分	定義新的 MD 印表概 左(L):	的紙張格式 〇 英制(E) 獎範圍邊界: 0.00公分	,然後按下 上(I):	[0.00公分
編輯 格式 浙 單 細 寬 高	[有的名]。 []]。 []][]]。 []][][]][]][][]][] []][][]][][]][][]][]	稱及尺寸來	定義新的 MD 印表概 左(L): 右(R):	的紙張格式 〇 英制(E) 襲範圍邊界: 0.00公分 0.00公分	,然後按下] 上(I):] 下(B):	[0.00公分 0.00公分

5.於畫面左下方的「高度」欄位中,將原來的"27.94 公分"改成"13.97 公分"。 如下圖紅線框所示。

🎍 列印伺服器 內容 🛛 🔹 💽 🔀
格式 連接埠 驅動程式 進階
紙張在(E): 盧明德
Legal Extra
Letter Extra Letter Extra Transverse 儲存格式(S)
格式名稱(N): HALF
✓建立新格式(C)
編輯現有的名稱及尺寸來定義新的紙張格式,然後按下[健在校式]。
格式描述 (度量) 步驟 5
單位: 〇公制(M)〇英制(E)
紙張大小: 印表機範圍邊界:
寬度(W): 21.59公分 左(L): 0.00公分 上(T): 0.00公分
高度(H): 13.97公分 右(R): 0.00公分 下(B): 0.00公分
確定 取消 套用(A)

6.按下視窗右側的 [儲存格式]。如下圖紅線框所示。

列印伺	服器 🖻	「容				?
格式	連接埠	驅動程式	進階			
紙張在(E): 盧明	德				
Legal Ex	xtra				~	• 刪除(D)
Letter Letter E Letter E	xtra xtra Trai	nsverse			~	儲存格式(S)
格式名	稱(N):	HALF				
☑建立	斩松式	(C)				步驟6
編明現 儲存格:	式]。 述(度量	₩Q/< 1 / X) ()	上 393末川 ばり	"你们对这个开关",	2011至1 五 十	t
單位	位:	◎公制()	AD (D	○ 英制(E)		
紙	張大小:		印表機	範圍邊界:		
寬	度(W):	21.59公分	左(止):	0.00公分	上(I):	0.00公分
高	度(H):	13.97公分	右(R):	0.00公分] 下低):	0.00公分

7.再按視窗下方的 [關閉]。

- ALAN	♀∥驅虰程式∥進階
既張在(E): 盧	明德
eneric Printe	r Fanfald
jerman Std F	anfold
IALF	
各式名稱(N)	HALF
✓建立新格:	式(Q)
✓建立新格: ■輯現有的4	式(C) 3稱及尺寸來定義新的紙張格式,然後按下[
☑建立新格 扁輯現有的4 諸存格式]。	式(©) 3稱及尺寸來定義新的紙張格式,然後按下[
☑建立新格: 扁輯現有的4 諸存格式]。 格式描述(周	式(C) 3稱及尺寸來定義新的紙張格式,然後按下[夏量)
✓建立新格: 扁輯現有的 緒存格式]。 格式描述(周 單位:	式(①) 3稱及尺寸來定義新的紙張格式,然後按下[
■建立新格: 編輯現有的 緒存格式]。 格式描述(周 單位: 紙張大/	式(C) G稱及尺寸來定義新的紙張格式,然後按下[
■建立新格式 編輯現有的名 緒存格式]。 格式描述(周 單位: 紙張大/ 寬度(型)	式(C) 3稱及尺寸來定義新的紙張格式,然後按下[
■建立新格部 編輯現有的編結存格式]。 格式描述(用) 單位: 紙張度(型) 高度(田)	式(C) 各稱及尺寸來定義新的紙張格式,然後按下[

8.在您所要列印"中一刀"尺寸的點陣印表機圖示上按滑鼠右鍵,再用滑鼠左鍵 點選「內容」。如下圖紅線框所示。

퉣 印表機和傳真							
檔案(E) 編輯(E) 檢視(Y) 手	栈的最愛(A)	工具(I)	說明(H)				
Gl-i O· 🔊 🗸	🤉 搜尋 🖻	資料夾	· · ·				
[網址(D) 🦦 印表機和傳真						× 🗲	移至
印表機工作	8	\$					
◎ 新增印表機	I	Epson .Q-670C(中	Epson LQ-670C(FinePrint	HiNetFax 網際 傅真 2003	hp LaserJet 3030 PCL 6	
 参看列印工作 選取列印喜好設定 			開啟(Q)				
♂ 暫停列印 → 世田湾佃印書機		HP Lacer le	設成預設的印	表機(E)			
■ 將這個印表機重新命名		4000 PCL	91印鲁叶設定	(E)			
🗙 刪除這個印表機			暫停列印(<u>G</u>)				
			共用(H) 離線使用印表	機(11)			
請參閱	۲		建立捷徑(S)				
💩 到製造廠商的網站		_	刪除(D) 重新命名(M)				
其他位置	۲		内容(R)	N	步驟 8		
 · 控制台 	~	C		1			

9.接著會出現一個印表機內容的視窗,請按視窗下方的 [列印喜好設定]。如 下圖紅線框所示。

Epson LQ-300 ESC/P 2	內容	?
一般 共用 連接埠	進階 色彩管理 裝置設定值	
Epson LQ-30	ESC/P 2	
位置(L):		
註解(C):		
型號(Q): Epson LQ-300	ESC/P 2	
·切配 色彩· 是	可使用紙張·	
雙面:否	A4	~
裝訂:否		
速度:4ppm		
最大解析度: 360 dpi		~
步驟 9 [[列印喜好設定(D)列印測試頁(Ð
	確定 取消	套用(A)

10. 進入列印喜好設定的視窗後,按視窗右下方的 [進階]。如下圖紅線框所示。

🎍 Epson LQ-300 ESC/P 2 列印喜好設定	? 🔀
版面配置 紙張/品質 列印方向 ④ 蘆印 ① ● 橫印 ①	
	步驟 10 進階(V)… 確定 取消 室用(A)

11.在紙張大小的選單中,選「HALF」。

🏈 Epson LQ-300 ES(ZP2進階文件設定值		
□ 🎝 紙張/輸出			
紙張大小:	HALF	*	
列印張數:	A4		
□ □ 圖形	📄 A4 Fanfold 210 mm x 11 2/3 in		
列印品質:	A5		
😑 💽 影像色彩管	B4 (JIS)		
ICM 方法	B5 (JIS)		
ICM 含氰	Check		
回 120 文件選項	🖂 Envelope #10		
進階列印功	🛛 🖂 Envelope #9		
彩色列印椁	Envelope B5		
半色調:自	🖂 Envelope C5		
	🖂 Envelope DL		
	🖂 Envelope Monarch		
	Executive	r Fe	LEBY 1 1
	📄 Fanfold 210 x 12 in	办	職 11
	📄 Fanfold 358 x 12 in	1	
	📄 Folio	1	
	📄 German Legal Fanfold	1	
r	German Std Fanfold		取消
	🖬 HALF 💦 🔪		オリビロンロリーンマーズ
	HCT SHIPPING		列印测試貝(
	📄 Legal		
•	E Letter		町海
	📄 Letter Fanfold 8.5 x 11 in		-12/14
	目傳票		
: ! ? [[同標籤11cmx3.6cm		$+ - \times + \cdot$

另外請注意 [列印品質]要設成 180X180,如下圖紅線框所示。

Epson LQ-300 ESC/P 2 進階選項	? 🔀
● Epson LQ-300 ESC/P 2 進階文件設定值	
日 La 紙56/輸出 紙張大小: HALF	~
列印張數:1份	
● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	180X180

以上2個動作設定好了之後,按[確定]。

12.接著用滑鼠左鍵點選「紙張/品質」的頁籤,在 [紙張來源]的欄位中選"曳 引送紙"或是"曳引器"(此名詞會依印表機種類不同而有所不同)。如下圖紅 線框所示

💩 Epson LQ-300 ES	C/P 2 列印喜好設定
版面配置 紙張/品質	
紙匣選取	
紙張來源(5):	自動選取
7.07	
	曳引送紙
步驟 12	
	進階(V)
-7	

13.記得將「色彩」設為"黑白"(某些印表機有此項設定),再按[確定]。

➡ Epson LQ-300 ESC/P 2 列印喜好設定
版面配置 紙張/品質
紙匣選取
紙張來源(S): 曳引送紙 🗸
確定 取消 室用(A)

14.接著回到"印表機內容"的視窗,請點畫面上方的「裝置設定值」頁籤,再 按[曳引送紙]的欄位,將紙張尺寸選為"HALF",最後按[確定]。如下圖紅 線框所示。



15.您可以再一次於該部印表機的圖示上面按滑鼠右鍵,點選"內容",在視窗 內檢查"HALF"的尺寸是否已設定好了。如下圖紅線框所示。

🎍 Epson LQ-300 ESC/P 2 內容 🛛 🔹 💽
一般共用連接埠進階。色彩管理裝置設定值
Epson LQ-300 ESC/P 2
位置(L):
註解(C):
型號(Q): Epson LQ-300 ESC/P 2 功能
色彩:是 可使用紙張:
雙面: 否 HALF
^{速度:+ppm} 最大解析度: 360 dpi
列印喜好設定(I) 列印測試頁(I)
確定 取消 套用(A)

16.為了方便列印時的紙張尺寸識別,請將該部印表機的名稱重新命名。請在該部印表機的圖示上按滑鼠右鍵,點選"重新命名",如下圖紅線框所示,將原印表機名稱加入可以辯識的字,例如:原名稱"Epson LQ-300 ESC/P 2" 改為"Epson LQ-300 中一刀"。



17.若是您的一部印表機除了要印"中一刀"的紙之外,尚有 80 行的全張連續報 表紙尺寸要列印,其步驟與設定中一刀的尺寸類似,請再新增一部相同型 號的印表機,並跳過將步驟 3~7,在步驟 11 及步驟 13 的紙張尺寸改選 為"Letter"(因為 80 行全張紙的尺寸它的名稱就是 Letter),其它所有步驟均 不變。

- 18.同樣的,也請用步驟 14 的方式檢查是否已設定好"Letter"的紙張尺寸,再 用步驟 15 的方法改一下印表機的名稱,以便識別。
- 以上就是在 Windows XP 中設定中一刀的連續報表紙尺寸及 80 行全張報表紙尺寸的方法,祝您設定成功。